

Szeretne többet megtudni rólunk vagy termékeinkről?

Akkor hívjon vagy írjon nekünk!
Kérjen időpontot irodánkban, vagy kérjen személyes találkozót, termékbemutatót!

Részletes termék és műszaki információk online:
www.ecorps.hu vagy www.huerner.de



03.2025

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER
Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER
Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740

E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER
Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887

E-Mail info@huernergulf.ae
Internet: www.huerner.de

Márkaképviselet:

ECORPS Kft.
2330 Dunaharaszti, Vörösföld u. 19.

Ügyfélszolgálat:

2131 Göd, Pesti út 21.
HUNGARY

Tel: +36 30 939 18 17
E-mail: ecorps@ecorps.hu
Internet: www.ecorps.hu

Szakszerviz:

Székelyszerszám Kft.
2330 Dunaharaszti, Knézich utca 22.
HUNGARY

Tel: +36 20 417 1120
E-mail: info@szekelyszerszam.hu

CNC ECO 2.0 250-315-355

HÜRNER WhiteLine CNC ECO 2.0

HU

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Szimbólikus fénykép

HÜRNER CNC ECO 2.0 315 tompahegesztő gép automata fűtőelem kiemeléssel



Műszaki adatok	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm	500 mm	630 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm
Cikkszám 200-701-...	-162	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120
Hegesztési tartomány, átmérő (mm)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200
Bemeneti feszültség	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P
Névleges teljesítmény (kW)	2,85	3,65	3,85	4,85	5,60	6,95	11,65	18,2	23,61	21,2
Teljes súly minden tartozékkal (kg)	80	91	125	179	216	372	581	1233	1397	1775
Szűkítő pófák	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000
Hegztoldat befogó ³⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatikus, „kiugró” hevítoelem ³⁾	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Szabványos szállítási terjedelem:										
CNC ECO hidraulikus vezérlőegység	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Alapgép	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Csővégmáró mikrokapcsolóval	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hevítoelem PTFE-bevonatú	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Hevítoelem + Csővégmáró tároló	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER szállítási doboz szűkítőpófák és hegesztőgép számára. Opcionális	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER alumínium szűkítő pófák ¹⁾	■*)	-	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER acél szűkítő pófák ¹⁾	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-

¹⁾ Módosított kivitel: csavaros rögzítés

*) Különleges tartozékként rendelhető

A HÜRNER CNC ECO 2.0 egy kiváló minőségű és tartós, új generációs automata műanyagcső tompahegesztőgép, amit a 2006/42/EK irányelvnek megfelelően fejlesztettek ki. A géptípus modelljei 12 alapgép mérettel lefedik a 40 és 1200 mm közötti átmérőjű csövek hegesztését.

A gépek teljesen zárt CNC hidraulikus vezérlővel, (IP 54 védettségi osztályú), típustól függően akár max. 220 bar nyomás felépítésére is képesek, kerülnek szállításra. Az alapgép mellett mind a tapadásmentes PTFE bevonatú fűtőelemet mind a gyalugépet közvetlenül a hidraulikus vezérlőhöz kell csatlakoztatni, így további áramelosztó egységre nincs szükség.

Ezen túlmenően minden új generációs HÜRNER CNC ECO gép opcionálisan felszerelhető hardveres bemeneti feszültségfigyeléssel, ami magában foglalja a kapcsolódó feszültség naplózását is.

A hegesztési folyamat során a gép a hevítoelem hőmérsékletének és a hegesztési nyomásoknak a szabályozását az érvényben lévő irányelvek (DVS, UNI, WIS, NEN stb.) előírásai szerint valósítja meg. Természetesen a hegesztés teljes időtartama alatt figyelemmel kísért paraméterek úgy irányítja és ellenőrzi az automata, ahogy a jó minőségű hegesztéshez elengedhetetlen és ezeket elmenti a 10.000 jegyzőkönyv kapacitású memóriájába.

Elsőként egyedülálló a tompahegesztés technológiájában, hogy ennél a géptípusnál a felhasználói jogosultság ellenőrzése nem támaszkodik vonalkódokra és szkennerekre, mint korábban, hanem a rendkívül felhasználóbarát, hibamentes RFID technológia segítségével valósul meg a hidraulikus vezérlőegység számára.

Természetesen a már bevált beviteli eszközök az olvasóceruza és a kézi szkennerek továbbra is külön elérhetőek. Valamennyi HÜRNER CNC ECO gép rendelkezik Bluetooth- és USB- kapcsolattal is, amivel a hegesztési jegyzőkönyvek adattárolására menthető PDF formátumú rövid-, vagy hosszú jegyzőkönyvként, továbbá HÜRNER DataWork formátumban. Mindezek mellett az új HÜRNER WeldTrace APP alkalmazás lehetővé teszi a QR-kód beolvasást, és az összes projekt- és hegesztési információ átfogó nyomon követését évekre visszamenőleg.

A CNC ECO+ 2.0 változatában a gépek HDC – HÜRNER Distance Control – rendszerrel felszereltek, ami a befogó pófák távolságának érzékelésével kibővíti irányítja a hegesztés folyamatot és a hegesztés pontosságát.

A HÜRNER gyári garancia minden alkatrésze érvényes!



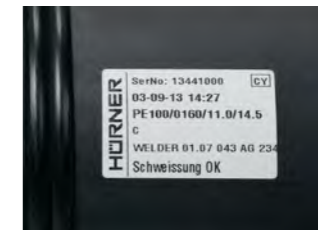
Ipari változat

Opcionálisan az alapgépek (250, 315, 355, 500, 630) méretben ipari kivitelben is rendelhetők. A módosított 3. befogó pófával a rövid kialakítású ívek, idomok formázott alkatrészek rögzítése lehetséges.³⁾



Vezérlő gomb

A hidraulikus összehúzóra szerelt HÜRNER vezérlő gomb lehetővé teszi a hidraulika mozgását akkor is, amikor a hegesztő az összehúzó mellett áll. Ez a hidraulikus tápegység és a befogott csövek közötti felesleges járkálást elkerülve kényelmessé teszi a hegesztést.



Címkenyomtatók és címke

Minden varrat helyszíni címkezését valósítja meg az erre kifejlesztett, külön rendelhető címkenyomtató, ami különleges kopásálló műanyag matricára nyomtatja a hegesztés azonosítására és értékelésére alkalmas adatokat, a varratoknál és idomoknál egyaránt.



Vezérlőegység előlap

A gép alapfelszereltsége a nagyfelbontású, kibővített hőmérséklet tartományú, éles karakterkontúros legújabb generációs kijelző. Az új GT billentyűzet lehetővé teszi a paraméterek és a nyomonkövetéshez szükséges adatok kényelmes bevitelét.

A HÜRNER CNC ECO 2.0 jellemzői

Automatikus jegyzőkönyvezés	10.000 hegesztés
Adatbevitel	RFID transzponder, kézi, szkennerek ²⁾
Rendszerfelügyelet	Hardveres bemeneti feszültségfigyelés ²⁾ beleértve a naplózást, rendszerellenőrzést, számítógép által vezérelt karbantartási folyamatot. Naplózással együtt
Hegesztésfelügyeleti rendszer	Hegesztési nyomások, hegesztési idők, környezeti hőmérséklet, bemeneti feszültség, memóriavezérlés, motorhőmérséklet, fűtőelem hőmérséklet, Karbantartási intervallum, Hegesztési folyamat
Nyomonkövethetőség	Megbizási szám, 32 karakteres alfanumerikus, RFID-ISO hegesztőkód, kiegészítő adatok, 20 karakteres és 15 karakteres alfanumerikus, ISO csőadatok, Idomadatok, csőhossz, időjárás információ, telepítő cég, varratszám, letári szám, karbantartó cég kijelzése
Hegesztési szabványok	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI, UNI, NEN, egyéb kérésre
Adatátvitel	USB-n(USB A) keresztül, rövid vagy hosszú PDF fájl jelentésben, USB-pendrive-ra vagy opcionálisan rendelhető címkenyomtatóra történhet címkenyomtató menüvel. Adattárolás és adatfeldolgozás HÜRNER DataWork adatformátumban. CNC ECO 2.0 átfogó kimeneti menüvel, dátumválasztás, megbizási szám kiválasztás és teljes memória mentés funkcióval.
Nyelvek	DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU HU és más nyelvek kérésre
Kijelző elemek	Robusztus, nagy felbontású kibővített hőmérséklet tartományú, éles 8 mm-es karaktermagassággal, hegesztési diagram LED kijelzővel
Egyéb jellemzők	Billentyűzetváltás, menüvezérelt napló nézegetés, beleértve a keresési funkciókat, ViewWeld funkciók, interaktív vezérlő gomb az alapgépen, speciális memória biztonsági mentési funkció
Szabványok, jóváhagyások, minőség	Gépekről szóló 2006/42/EK irányelv (amennyiben alkalmazandó), DVS 2207, WEEE reg. sz.: DE74849106, ISO 9001:2015, RoHS-megfelelőség
Gyártói garancia	12 hónap

²⁾ opcionális³⁾ Meglévő gépekhez ipari kivitelre való átalakító készlet kérésre rendelhető!