

Szeretne többet megtudni rólunk vagy termékeinkről?

Akkor hívjon vagy írjon nekünk!
Kérjen időpontot irodánkban, vagy kérjen személyes találkozót, termékbemutatót!

Részletes termék és műszaki információk online: www.ecorps.hu vagy www.huerner.de



ECORPS



HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

HÜRNER
Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmener Str. 26
35325 Mücke
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0

E-Mail info@huerner.de
Internet: www.huerner.de

HÜRNER
Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road
Papakura
Auckland 2110
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640
Fx +64 9 299 3740

E-Mail r.gruen@xtra.co.nz
Internet: www.huerner.co.nz

HÜRNER
Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4
DUBAI
P.O.Box 233586
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886
Fx +971 4 2584887

E-Mail info@huernergulf.ae
Internet: www.huerner.de

Märkaképviselő:

ECORPS Kft.
2330 Dunaharaszti, Vörösföld u. 19.

Ügyfélszolgálat:

2131 Göd, Pesti út 21.
HUNGARY

Tel: +36 30 939 18 17
E-mail: ecorps@ecorps.hu
Internet: www.ecorps.hu

Szakszerviz:

Székelyszerszám Kft.
2330 Dunaharaszti, Knézich utca 22.
HUNGARY

Tel: +36 20 417 1120
E-mail: info@szekelyszerszam.hu

03.2025

WeldControl 2.0 250-315-355

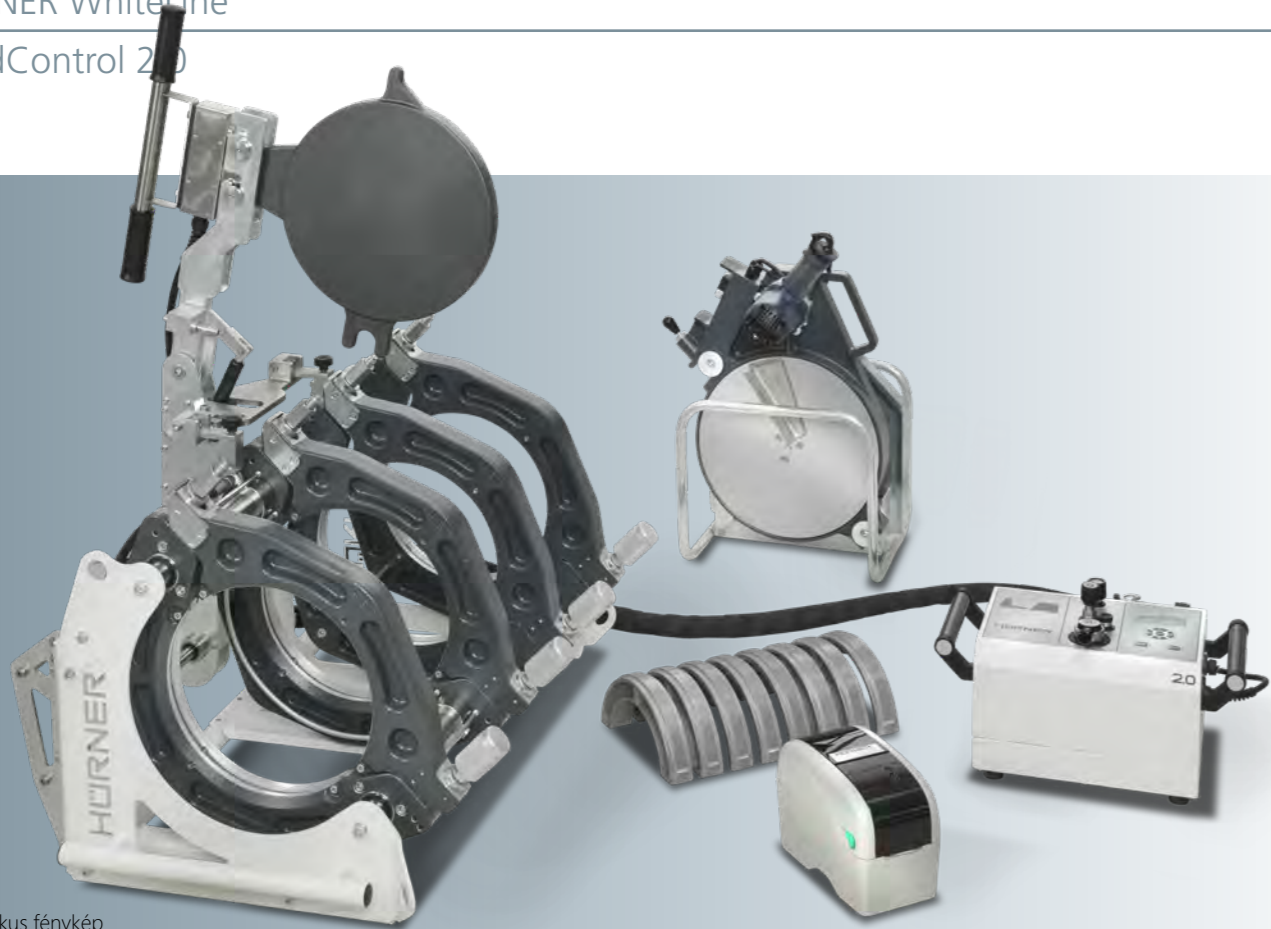


HÜRNER WhiteLine WeldControl 2.0

DE

HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Szimbólikus fénykép

HÜRNER WeldControl 2.0 315 (Az automata fűtélem kiemelés és a nyomtató rendelhető tartozékok)

Műszaki adatok	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm	500 mm	630 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1400 mm	1600 mm
Cikkszám 200-702-...	-161	-201	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120	-140	-150
Hegesztési átmérő (mm)	40 - 160	63 - 200	75 - 250 ⁽⁶³⁾	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	1000 - 1600
Tápfeszültség	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P	400 V 50 Hz, 3 P
Teljesítmény (kW)	2,65	3,45	3,65	4,65	5,4	6,95	11,65	17,2	22,1	21,2	43	43
Teljes súly minden alkatrészrel (kg)	66	87	109	168	201	295	448	771	1135	1998	3066	3997
Befogó szúkitó betétek	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000	800, 900, 1000, 1200	1000, 1200, 1400
Hegtoldat befogó ^{*)}	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatikus hevítő-tűkór kiemelő ^{*)}	■	■	■	■	■	■	■	-	-	-	-	-
Alapfelszereltség:												
WeldControl hidraulikus vezérlő	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Központosító-összehúzó	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Csővégmáró mikrokapcsolóval	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PTFE bevonatú hevítő-tűkór	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tartó állvány	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER szállító doboz a géphez, szúkitókhoz, opcionális	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
HÜRNER alumínium szúkitók ¹⁾	■*)	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER acél szúkitók ¹⁾	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

¹⁾ Módosított kialakítás: csavarral rögzíthető

^{*)} Külön kapható

A WeldControl gép kezelése egyszerűen egyedülálló, és olyan megközelítéssel tud hegeszteni, melyre semmilyen más rendszer nem képes. A kezelő használhatja az interaktívan visszajelző hidraulikus vezérlőegységet, vagy a kézi mód kiválasztásával önállóan is elkészítheti a varratot.

- WeldControl módban a rendszer a cső paraméterek megadása, vagy jóvá hagyása után végigvezeti a kezelőt a munkafolyamaton. Ebbe beletartozik a kezelő által bevitt adatok ellenőrzése és a teljes folyamat jegyzőkönyvezése. A WeldControl gépek nem csak felajánlják az előre beállított adatokat, hanem elő is segítik a munkát pl. a nyomás automatikus csökkentésével automata módban. A hegesztési jegyzőkönyvek minden adatot tartalmaznak, melyeket az ISO nyomon követhetőség előír.
- Kézi módban a kijelző digitális eszközként működik. Megjelenik rajta a hegesztési nyomás, a hevítő-tűkór hőmérséklete és minden adat egy ablakban.
- Az USB csatlakozón keresztül adatok küldhetők USB tárolóra vagy címkenyomtatóra, akár kivonatként vagy bővített jegyzőkönyvként PDF formátumban. A **HÜRNER**

DataWork programjának formátumában történő letöltés esetén a hegesztési adatok a szoftverben archiválhatók és kezelhetők.

- A gépet teljesen zárt házú WeldControl hidraulikus vezérlő egységgel szállítjuk, melynek biztonsági besorolása IP 54, 250 bar nyomásig. A hevítő-tűkór és a csővégmáró is a WeldControl hidraulikus vezérlőhöz csatlakozik. Semmilyen más áramelosztó nem szükséges! Munkadarabok nyomon követhetőségi adata, cső anyag, átmérő és falvastagság vagy SDR bevihető GT billentyűzeten, felhasználóbarát menü segítségével. A hegesztéshez szükséges minden nyomást és időt kiszámít és ellenőriz a WeldControl rendszer, valamint megjeleníti a kijelzőn a kényelmes használat érdekében.
- A központosító-összehúzó negyedik befogó pófája könnyen eltávolítható három csavar meglazításával, olyan helyeken történő hegesztéshez, ahol nehéz a befogás, illetve T-k, valamint más idomok hegesztéséhez. Így a gép egy teljes funkciót betöltő, három befogó pófával rendelkező „rövid” géppé alakítható át.

- A központosító-összehúzó egy speciálisan kifejlesztett tartó vázon áll, melynek meghajlási ellenállása a legfelsőbb cső paraméterekkel is könnyedén megbirkózik. A kezelő biztos lehet abban, hogy a gép nem billen meg és nem fordul el még a nagyon hosszú, nagy falvastagságú csövek megmunkálása közben sem.
- 315 mm-es átmérőig a gépek befogó pófái könnyedén, szerszám nélkül nyithatóak és zárhatóak a nagyméretű, recés markolattal.
- A beépített mikrokapcsolós védelemmel rendelkező csővégmárót egy kiváló minőségű, lánchajtásos motor működteti. A precíziós hevítő-tűkór nagyon sima, tapadásmentes bevonattal rendelkezik.
- A meleg hevítő-tűkór és csővégmáró biztonságos tárolásáról tartó állvány gondoskodik.
- A gép maximális raktári védelmére egy opcionálisan rendelhető szállító doboz szolgál (315 mm-es átmérőig), mely a teljes gépszerkezetre speciálisan lett kialakítva, a szúkitó betétek számára fiókos rekeszekkel.
- Természetesen minden géphez rendelhető rövid hegtoldat befogó pofa is.

A HÜRNER gyári garancia minden alkatrészre érvényes!



Ipari változat – Opcionálisan az alapgépek (250, 315, 355, 500, 630) méretben ipari kivitelben is rendelhetők. A módosított 3. befogó pófával a rövid kialakítású ívek, idomok formázott alkatrészek rögzítése lehetséges.²⁾



Kezelőfelület GT billentyűzettel



Hegtoldat befogó



WeldControl hegesztés – hibátlanul, hegesztési paraméter keresés nélkül, jegyzőkönyvvezve

A HÜRNER WeldControl hidraulika jellemzői

Automatikus jegyzőkönyvezés	10.000 hegesztési jegyzőkönyv
Adat bevitel	WeldControl mód: RFID transzponder, szkener vagy kézi; Kézi mód: kézi tűkórhőmérséklet bevitel
Hegesztés ellenőrző rendszer	Hegesztési nyomás, idő, külső hőmérséklet, memória ellenőrzés, üzemi hőmérséklet, hevítő-tűkór hőmérséklete
ISO 12176 szabványnak megfelelő nyomon követhetőség	Megbízási szám 32 alfanumerikus karakterrel, ISO szerinti hegesztő azonosító kód, HÜRNER hegesztő azonosító kód, 1. kiegészítő (szabadon kitölthető) adat 20 alfanumerikus karakterrel, 2. kiegészítő (szabadon kitölthető) adat 15 alfanumerikus karakterrel, ISO szerinti nyomon követhetőség: idom kód, 1. és 2. cső kód, csőhossz, időjárás körülmények, varrat szám, kivitelező cég, leltári szám
Hegesztési szabvány	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI és igény szerint egyéb
Adat letöltés	Adatátvitel USB A csatlakozón keresztül USB tárolóra vagy címkenyomtató menüből címkenyomtatóra, akár rövid kivonatként vagy bővített jegyzőkönyvként, PDF formátumban, HÜRNER DataWork formátumában, egy hatékony letöltési menü segítségével, dátum tartományra, megbízási számra szűrve, valamint a memóriában lévő összes jegyzőkönyv letöltése funkcióval
Kijelző	LED megvilágítású kijelző, 4 sorral, mindegyik sor 20 karakter hosszúságú, a karakterek magassága 5 mm. Hegesztési folyamat ábra, jelző LED-ekkel
Engedély, minőség, biztonsági besorolás	CE, ISO 9001:2015, IP54 (opcionálisan IP 64), WEEE Reg. No. DE 74849106, RoHS-nek megfelelő
Nyelv	magyar, DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU, és igény szerint egyéb
Egyéb	Egyszerű átkapcsolás WeldControl módból kézi módba, az erre a célra rendelt nyomógombbal; ViewWeld: hegesztési jegyzőkönyv megtekintés a kijelzőn
Rendszer beállítások	Automata mód, a hegesztési paraméterek kézi bevitel, mérőóra (a nyomáshoz és a hőmérséklethez)
Hidraulikus vezérlőegység	Csak egy külső áramforrás szükséges! A hidraulikus vezérlőegység biztosítja az áramot mindegyik elektromos egységnek; a hevítőelem hőmérsékletét a hegesztési szabvány szerint automatikusan szabályozza; a hidraulikus vezérlőegység teljesen zárt házban, egy ellenálló acél burkolatban van, csupán 19,5 kg súllyal (355 mm átmérőig); maximum nyomás 355 mm átmérőig 130 bar, 500-630 mm átmérőnél 150 bar, 800-1600 mm-nél 220 bar
Gyártói garancia	12 hónap

²⁾ Meglévő gépekhez ipari kivitelre való átalakító készlet kérésre rendelhető!