



# EIOFIT



**Polietilén idomok  
víz és gáz nyomócső  
hálózatokhoz**

# CÉGTÖRTÉNET

A **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** 2015. októberében vette át a **Nupigeco S.p.A.-t.** A névváltozással együtt egy teljes egészében olasz cég alakult, amely termékeit világszerte exportálja.



A **Nupigeco S.p.A.** 2008. október 1-jén alakult két cég, a **NUPI S.p.A.** és a **Geco System S.p.A.** egyesülésével – mindkét cég több, mint 30 éves múltra tekint vissza.

A sokéves tapasztalat és a tartós növekedés egyesítésével egy új, rugalmas és korszerű cég megteremtéséről döntöttek, amely a piaci igények kielégítése mellett a

környezettudatosságot is szem előtt tartja.

A **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** cső- és idomrendszereket fejleszt és gyárt csővezetékekhez, fűtéshez, légkondicionáláshoz, öntözéshez, víz és gáz csőhálózatokhoz. Az 1995-ben alapított Nupi Ipari Csoport kifejezetten a petróleum, olaj, vegyi és petrokémiai piacokra tervezett, legmagasabb minőségű, többrétegű csövek gyártására hívatott.

Jelenleg a **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** a csövek és idomok teljes körét kínálja, a legkorszerűbb hőre lágyuló anyagokat és gyártási eljárásokat felhasználva.

*"A magasság,  
ahova eljutsz,  
attól függ, milyen  
mélyre nyúlnak a  
gyökereid"*



Ezek a termékek világszerte ismertek a következő márkanameken: **NIRON, MULTINUPI, MULTIGECO, ELOFIT, ELOTHERM, ELOPRESS, POLYSYSTEM, POLIETILENE TUBI, SMARTFLEX, OILTECH, SMARTLPG, ELAMID, ELOSMART, SMARTCONDUIT, ECOWAVE, RACCORDI PVC** és az **ELOSFERA** sorozat az alternatív energiaforrásokhoz: **NRGEO** és **ELOWEB**. Ezek

a valódi problémamegoldó rendszerek minden típusú berendezéshez alkalmazhatóak, miközben csökkennek a költségek, elkerülhetőek a veszteségek és nő a termelékenység. A minőségüknek köszönhetően ezek a termékek a legszigorúbb helyszíni teszteken is helytállnak, és a legrangosabb tanúsítványokat szerezték meg, megfelelve ezáltal a víz-, gáz hálózatokra és az üzemanyag szállításra vonatkozó minden szabályozásnak világszerte.

A cél a magasabb minőség és a költséghatékonyság megteremtése, melyeket új technológiával napról napra egyre könnyebb megvalósítani. A **Nupi Industrie Italiane S.p.A.** folyamatosan befektet kutatási és fejlesztési programokba, miközben megerősíti a kifinomult technológiával működő termelési rendszerét, amely biztosítja a termékek legmagasabb minőségét. A cég piacvezető szerepével meghatározó pozíciót tölt be rendkívül versenyképes, technológiai területeken, mint a műanyagok hőátalakítása és a polimerek.

# A TERMÉK

Az Elofit nagy sűrűségű polietilénből készült fűtőszálas és csővégződésű idomok rendszere, víz, gáz és vegyszerek szállításához (PN10, PN16, PN20, PN25).

**Az ELOFIT megfelel a következő szabványoknak:**

**UNI EN ISO15494**

Polietilén (PE100) - Műanyag csőrendszerek ipari felhasználásra

**UNI EN 1555-3**

Polietilén(PE100) - Műanyag csőrendszerek éghető gázok szállításához - 3. rész

**UNI EN 12201-3**

Műanyag csőrendszerek víz szállításához - Polietilén (PE100) - 3. rész

Igazolja:



Ugyancsak megfelel a fém-műanyag átalakító idomok szakítószilárdági próbáira vonatkozó UNI 9736 szabvány követelményeinek.

## AZ ELOFIT ANYAGA

Nem mérgező anyagból készül, összhangban a Nemzeti Biztonsági Szabályokkal: Decree n°174 (Olaszország), ACS (Franciaország), TZW (Németország), WRAS (Egyesült Királyság), stb.

## AZ ANYAG TULAJDONSÁGAI

Az ELOFIT idomok nagy sűrűségű polietilénből készülnek fröccsöntéssel. Ezáltal kiváló az ellenállásuk a következőkre:

- **KORRÓZIÓ**, még az agresszív talajokon is. A HDPE bármilyen védelem nélkül föld alá fektethető.
- **KÓBORÁRAMOK**, mivel a HDPE elektromos vezetőképessége igen gyenge;
- **ÜTÉSEK**, még alacsony hőmérsékletnél is (-20°C);
- **VEGYI ANYAGOK**: a HDPE a legtöbb vegyi anyagnak ellenáll;
- **KOPÁS**: a HDPE elbírja a nagy vízsebességet eróziós problémák nélkül;
- **MIKROORGANIZMUSOK és MÉREGTARTALOM**
- **AZ ELOFIT IDOMOK 50 ÉVIG MEGBÍZHATÓAK.**



# MINŐSÉG ÉS ENGEDÉLYEK

Az ELOFIT idomok minőségét a legrangosabb nemzetközi tanúsító védjegyek és laboratóriumok igazolják:



# FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK

Az ELOFIT a következőkre alkalmazható:

- **IVÓVÍZ és ÉLELMISZERIPARI FOLYADÉKOK SZÁLLÍTÁSA**
- **CSATORNA- és SZENNYVÍZHÁLÓZAT**
- **ÉGHETŐ GÁZOK SZÁLLÍTÁSA (FÖLDGÁZ, IPARI GÁZOK, AUTÓGÁZ)**
- **IPARI FOLYADÉKOK és KOMPATIBILIS VEGYI ANYAGOK SZÁLLÍTÁSA**

Továbbá a következő rendszereknél is alkalmazható:

- **SZENNYVÍZTISZTÍTÁS**
- **ÖNTÖZÉS**
- **VEGYI ÜZEMEK**
- **NYOMÓ SZENNYVÍZHÁLÓZAT IPARI ÉS LAKOSSÁGI FELHASZNÁLÁSRA**
- **FÖLDFELSZÍN ALATTI TŰZVÉDELEMI RENDSZEREK**
- **KITAKARÁS NÉLKÜLI VEZETÉKÉPÍTÉS (RÉGI HÁLÓZATOK FELÚJÍTÁSA)**



# FŰTŐSZÁLAS IDOMOK

## Az ELOFIT rendszer a FŰTŐSZÁLAS / ELEKTROFÚZIÓS hegesztési eljárás alapul

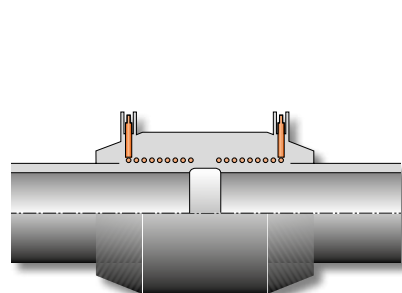
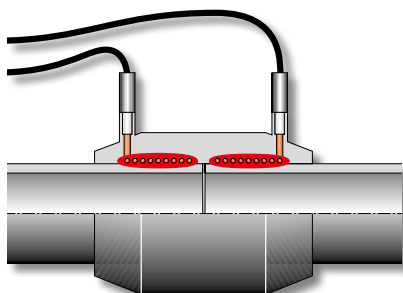
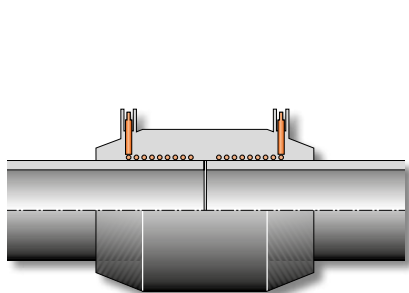
Az idomok egy ellenállás huzalt tartalmaznak, kívül kábel csatlakozással, ahol a hegesztőgép csatlakoztatható.

Egy meghatározott feszültség meghatározott ideig történő alkalmazásával a hegesztőgép végigfuttatja az elektromos áramot az ellenálláson, előállítva ezáltal a polietilén megolvadásához szükséges hőt:

az energia közvetlenül az idom és a cső közötti csatlakozó felületre van közvetítve, előidézve a munkadarabok összehegedését.

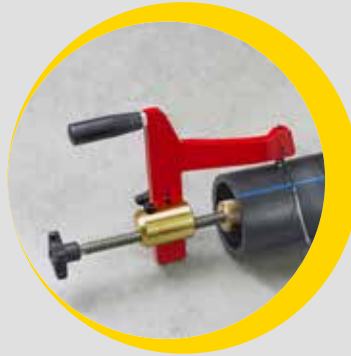
Lehűlést követően a varrat homogén, erős, biztonságos és megbízható.

Az ELOFIT idomok fő jellemzője a csúcsmínőség és a varrat megbízhatósága.



# BEÜZEMELÉS

Használja az ELOFIT hegesztőegységet a tökéletes hegesztésért!



**1**  
**2**

Vágja el merőlegesen a csöveket a csóvágóval!

Használja a megfelelő szerszámot a cső felületének egyenletes hántolásához! Távolítsa el teljesen az oxidálódott rétegeket!



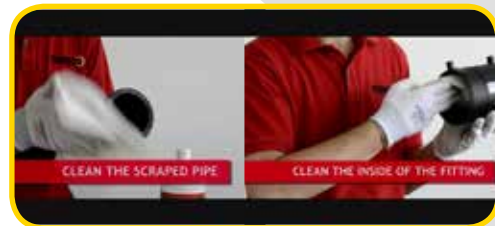
**3**

Jelölje meg a csövön az idom betolási hosszát a megfelelő jelölővel!



**4**

Távolítson el minden zsírt és szennyeződést a csővégekről és az idomok belső részéről egy tiszta törlőkendő és izopropil alkohol segítségével!



**5**

Az idom betolása után tartsa a csöveket a helyükön a központosító rögzítővel!



**6**

Csatlakoztassa a hegesztőkábel érintkezőit a kábelcsatlakozókba és hegeszzen a kijelzőn megjelenő utasításoknak megfelelően!



# A SOROZAT

## FŰTŐSZÁLAS / ELEKTROFŰZŐS IDOMOK

### FŰTŐSZÁLAS ÖSSZEKÖTŐ

KÓD	Ø
EME PN16	20-800
DME PN10	90-900
GME PN25	20-630
FME (SZENNÝVÍZ)	110-900
EMEL (HOSSZÚ)	32-63

### FŰTŐSZÁLAS CSÖVÉLZÁRÓ

KÓD	Ø
ECALE	20-315

### FŰTŐSZÁLAS SZŰKÍTŐ

KÓD	Ø
ERDE	25-20-315-280

### FŰTŐSZÁLAS KÖNYÖK

KÓD	Ø
ECEM30 (30°)	90-160
ECEM (45°)	32-315
EGEM (90°)	20-315
EGEMS (TALPAS KIVITEL)	90-125

### FŰTŐSZÁLAS T HOSSZÚ LEÁGAZÁSSAL

KÓD	Ø
ETCE	20-315
ETER	32-20-160-125

### FŰTŐSZÁLAS MEGFŰRŐS NYEREGIDOM

KÓD	Ø
EPRES	40-20-315-63
KAPHATÓ TOVÁBBÁ:	
EPRESZ (SZIVÁRGÁSMENTES)	63-32-315-63
EPREV (NYOMÁSSZELEPPEL)	63-63-315-63
ÁRAMLÁS STOP sorozat automata biztonsági GÁZ-STOP eszközzel	40-20-315-63
EPRESR (35mbar ÷ 5 bar)	40-20-315-63
EPRESB (100mbar ÷ 5 bar)	40-20-315-63
EPRESG (1 ÷ 5 bar)	40-20-315-32

### FŰTŐSZÁLAS NYEREGIDOM

KÓD	Ø
ECOL	40-20-315-125
ECOLTL („TOP LOAD” TÍPUS)	160-160-900-160

### BELSŐ MENETES FŰTŐSZÁLAS NYEREGIDOM

KÓD	Ø
ECOLF	75X2"-315X2"

### FŰTŐSZÁLAS BALLONÓZÓ NYEREGIDOM

KÓD	Ø
EPALG	90-315

### FŰTŐSZÁLAS JAVÍTÓ NYEREGIDOM

KÓD	Ø
ERIP	75-1000

### MÉRŐ NYEREGIDOM

KÓD	Ø
ECOLC	63X1/2"-63X3/4"-63X1"

## GÖMBCSAPOK

### PE GÖMBCSAP GÁZHOZ ÉS VÍZHEZ FÖLD ALATTI ALKALMAZÁSRA, STL100 TÍPUS

KÓD	Ø
ESTL	20-40

### PE GÖMBCSAP FÖLD ALATTI ALKALMAZÁSRA

KÓD	Ø
EVS	50-400

## CSÖVÉGZŐDÉSŰ IDOMOK

### HOSSZÚ KÖNYÖK (45°-90°) (\*)

JELLEMZŐK	Ø
SDR17 PN10	63-500
SDR11 PN16	25-500
SDR9 PN20	63-315
SDR7,4 PN25	63-315

### HOSSZÚ T 90° (\*)

JELLEMZŐK	Ø
SDR17 PN10	63-500
SDR11 PN16	25-500
SDR9 PN20	63-450
SDR7,4 PN25	63-450
SZŰKÍTŐ TSDR17 PN10	90-63-710-160
SZŰKÍTŐ TSDR11 PN16	63-32-630-315
SZŰKÍTŐ TSDR9 PN20	280-63-500-355
SZŰKÍTŐ TSDR7,4PN25	280-63-450-355

### HOSSZÚ CSÖVÉLZÁRÓ

JELLEMZŐK	Ø
SDR17 PN10	63-630
SDR11 PN16	20-630
SDR9 PN20	63-500
SDR7,4 PN25	63-450

### SZŰKÍTŐ (\*)

JELLEMZŐK	Ø
SDR17 PN10 (HOSSZÚ)	75-63-400-355
SDR11 PN16 (HOSSZÚ)	32-25-400-355
SDR9 PN20 (HOSSZÚ)	63-32-400-355
SDR7,4 PN25 (HOSSZÚ)	63-32-400-355
SDR17 PN10 (RÖVID)	200-160-630-560
SDR11 PN16 (RÖVID)	200-160-630-560
SDR9 PN20 (RÖVID)	200-160-500-450
SDR7,4 PN25 (RÖVID)	200-160-450-400

### HEGTOLDATOS KÖTŐGYŰRŰ (\*)

JELLEMZŐK	Ø
SDR17 PN10 (HOSSZÚ)	63-630
SDR11 PN16 (HOSSZÚ)	25-630
SDR9 PN20 (HOSSZÚ)	63-500
SDR7,4 PN25 (HOSSZÚ)	63-450
SDR17 PN10 (RÖVID)	110-1000
SDR11 PN16 (RÖVID)	110-800
SDR9 PN20 (RÖVID)	110-500
SDR7,4 PN25 (RÖVID)	110-450

### LAZAKARIMA ÉS TÖMÍTÉS

JELLEMZŐK	Ø
ALUMÍNÍUM, EPOXIBEONATÚ, ÖNTÖTT VAS	
PPR BEONATÚ	
PN10-HEZ ÉS PN16-HOZ	25-630
TÖMÍTÉSEK	25-630
MEGERŐSÍTETT TÖMÍTÉSEK	50-500

### KONFEKCIONÁLT IDOM

JELLEMZŐK	Ø
PE80 PN3,2 - PE100 PN6,3 PN10 PN16	
30°-OS IRÁNYTÖRÉS	140-630
45°-OS IRÁNYTÖRÉS	140-630
60°-OS IRÁNYTÖRÉS	140-630
90°-OS IRÁNYTÖRÉS	140-630
90°-OST	140-630

### HAJLÍTOTT IDOM HEGESZTÉS NÉLKÜL

JELLEMZŐK	Ø
90°, 60°, 45°, 30°, 22°, 11°	
SDR17 PN10 S8	110-630
SDR11 PN16 S5	110-630

(\*) FRÖCCSÖNTÖTT VAGY MEGMUNKÁLT

# A SOROZAT

## ÁTALAKÍTÓ IDOMOK

### PE/ACÉL MENETES ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
ERPEAF	25X3/4"-110X4"
GRPEAF	32X1"-125X4"



### PE/ACÉL MENETES HOSSZÚ ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
ERPEALL	25X3/4"-63X2"



### PE/ACÉL ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
ERPEAL	75X65-315X300



### PE/ACÉL MENETES ÁTALAKÍTÓ IDOM KORROZÍO VÉDELEMMEL

KÓD	Ø
ERPEARC	25X3/4"-110X4"
GALVANIZÁLT PE/ACÉL	
ERPEARCZ	25X3/4"-110X4"



### PE/ACÉL MENETES HAJLÍTOTT ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
ERTCF	25X3/4"-90X3"
GALVANIZÁLT PE/ACÉL	
ERTCFZ	25X3/4"-90X3"



### PE/ACÉL ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
S5ERPEAL MOP5 S5	20X18-315X300
S8ERPEAL MOP3 S8	20X18-315X300



### PE/ACÉL ÁTALAKÍTÓ IDOM T-RE

KÓD	Ø
ERTT	32X25-90X80



### PE/ACÉL MENETES IDOM

KÓD	Ø
ERMA (KM. GALVANIZÁLT ACÉL)	20X1/2"-125X4"
ERFA (BM. GALVANIZÁLT ACÉL)	20X1/2"-125X4"
ERFMSS (KM. ROZSDAMENTES ACÉL)	50X1 1/2"-110X4"
ERFFSS (BM. ROZSDAMENTES ACÉL)	50X1 1/2 110X4"



### PE/ROZSDAMENTES ACÉL MENETES IDOM

KÓD	Ø
ERFM (KM.)	20X1/2"-125X4"
ERFF (BM.)	20X1/2"-125X4"



### PE/SÁRGARÉZ HOLLANDERES ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
EBD	20X1/2"-63X2 1/2"



### PE/ÖNTÖTT VAS HÁROM RÉSZES ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
ERPAG	25X3/4"-125X4"



### PE/VÖRÖSRÉZ ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
EA (RADIÁLIS PRÉSELÉSHEZ)	25X18-32X28



### PE/VÖRÖSRÉZ ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
RADIÁLIS PRÉSELÉS VAGY HEGESZTÉS	
EAR	25X18-40X28



### PE/VÖRÖSRÉZ HAJLÍTOTT ÁTALAKÍTÓ IDOM

KÓD	Ø
RADIÁLIS PRÉSELÉS VAGY HEGESZTÉS	
EARC	20X18-32X28



## HEGESZTŐ EGYSÉGEK ÉS ESZKÖZÖK

### MULTIFUNKCIÓS HEGESZTŐGÉP

KÓD	Ø
E8500 KÉZI	20-315
E8500L KÉZI/LIGHT	20-160
E9001 AUTOMATIKUS	20-630
E9001L AUTOMATIKUS/LIGHT	20-160
E9001LP	20-160
AUTOMATIKUS PELICAN TÁSKÁBAN	



### NYOMÁSPRÓBÁZÓ EGYSÉG

KÓD	Ø
SENS	1 MBAR-50 BAR



### TOMPAHEGESZTŐ GÉP

KÓD	Ø
S10160	40-160
S10250	63-250
S10315	90-315



### KÖZPONTOSÍTÓ RÖGZÍTŐ

KÓD	Ø
ALL063/4 (ÖVEKKEL)	20-63
ALL225/4 (ÖVEKKEL)	50-225
ALL315/4 (ÖVEKKEL)	225-400
AU02063 (POFÁKKAL)	20-63
AU063160 (POFÁKKAL)	63-160



### CSÓ TARTÓ ÁLLVÁNY

KÓD	Ø
TR250	90-250



### CSÓPALÁST HÁNTOLÓ

KÓD	Ø
RAT	75-180
RATOR	25-200



### CSÓVÁGÓ GUILLOTINE

KÓD	Ø
TA	125-315



### CSÓ ELSZORÍTÓ

KÓD	Ø
SCH	20-200



### NYOMÁS ALATTI MEGFÚRÓ

KÓD	Ø
OOFPP	90-1000





**Bejegyzett iroda és székhely**

via Stefano Ferrario 8  
21052 Busto Arsizio (VA) Italy  
Tel.: +39 0331-344211  
Fax: +39 0331-351860  
info@nupinet.com  
www.nupiindustriaitaliane.com

**Gyártás, Vezetési és  
Adminisztrációs Központ**

via dell'Artigianato 13  
40023 CastelGuelfo(BO) Italy  
Tel.: +390542-624911  
Fax: +39 0542-670851  
info@nupinet.com  
www.nupiindustriaitaliane.com

**Termelőüzem**

via Colombarotto 58  
40026 Imola (BO) Italy  
Tel.: +39 0542-624911  
Fax: +39 0542-670851  
info@nupinet.com  
www.nupiindustriaitaliane.com

**Képviselőt és ügyfélszolgálat:  
ECORPS Kft.**

**Áruforgalom:**  
2131 Göd, Pesti út 21.  
Tel.: +36 30 939 1817  
ecorps@ecorps.hu  
www.ecorps.hu